**Descripción**

Sellador POLY-CAST COAT es un recubrimiento acrílico-poliuretano de dos componentes para sellado y protección de alta resistencia y duración al reaccionar con un catalizador. Es ideal para una gran variedad de superficies de mucho tráfico como: cantera, ladrillo, piedra, concreto, barro, adoquín, mármol, granito, madera, etc.

**Beneficios**

* Totalmente transparente o de color utilizando pastas pigmentarias E-POCAST
* Alta resistencia a solventes, detergentes, grasas y químicos corrosivos
* Gran resistencia a la luz ultravioleta y ácidos
* Excelente retención del brillo
* Impide la filtración de agua, sales y contaminantes
* Evita la formación de salitre
* Ideal para usos en exteriores e interiores
* Libre de amarillamiento
* Gran rendimiento y durabilidad a alto tráfico
* Excelente resistencia al intemperismo

**Método de aplicación**

* Limpiar perfectamente la superficie a tratar.
* La superficie deberá estar seca y libre de polvo y grasas.
* Eliminar todos los materiales que presenten
* falsas adherencias.
* Aplicar el sellador POLY-CAST COAT parte A mezclado con su parte B.
* Se puede diluir con xilol.
* Aplicar mínimo dos capas a intervalos de 4 a 6 horas.
* Utilizar brocha, rodillo o equipo de aspersión.
* En aplicaciones Industriales de alto tráfico es recomendable aplicar el primario epóxico “E-POCAST H” que además de sellar la superficie crea un enlace químico entre el concreto y el recubrimiento de poliuretano.

**Limitaciones**

No se recomienda para: superficies sometidas a presión hidrostática o en inmersión continua.

**Recomendaciones**

* En exteriores no aplicar bajo amenaza de lluvia.
* No utilizar ácidos para la limpieza de la superficie.
* Aplicar sellador POLY-CAST COAT a temperaturas superiores a 5°C.
* Para obtener mejores resultados aplicar un primer diluyendo con xilol.
* Es recomendable realizar pruebas previas para asegurar compatibilidad y adhesión.

**Rendimiento**

El rendimiento del sellador POLY-CAST COAT puede variar dependiendo de la porosidad de la superficie y del número de capas que se aplique. El brillo del material como acabado, aumenta conforme al número de capas que sean aplicadas.

* Superficies porosas 3-6 m² por litro
* Superficies de baja porosidad 6-8 m² por litro

**Pigmentado**

El POLY-CAST COAT se suministra en base incolora, este deberá pigmentarse con pastas pigmentarias añadiendo a la mezcla 15% en peso de la pasta seleccionada.

**Datos Técnicos**

|  |  |
| --- | --- |
| Tiempo de curado: | |
| Al tacto | 5 minutos |
| Duro | 30 a 40 minutos |
| Al manejo | 110 a 120 minutos |
| Al trafico | 72 horas |

|  |  |
| --- | --- |
| Acabado | Brillante |
| Durabilidad | Alta |
| Viscosidad | 60-120 seg. copa Ford#4 |
| % Solidos | 50 % |
| Peso especifico | 1.02 |
| Apariencia | Liquido Transparente se pigmenta con pastas |

**Propiedades físicas**

|  |  |
| --- | --- |
| **Propiedad física** | **Resultado** |
| Resistencia al impacto (directo) | 55 (PGL-LB) |
| Resistencia al impacto (reversa) | 30 (PGL-LB) |
| Dureza Tukon (KHN) | 11 |
| Brillo 20°- 60° | 88 – 93 |