**Descripción**

E-POCAST C es un sistema epóxico para colocación de loseta cerámica antiácida de tres componentes, formulado con resinas epóxicas 100% sólidos y agregados de granulometría controlada, Su uso más común es en áreas de preparación de alimentos, resiste derrames de sustancias medianamente corrosivas, como lácteos, jugos de frutas, algunos jarabes y ácidos diluidos.

**Beneficios**

* Producto libre de solventes
* Curado rápido
* Alta adherencia a la cerámica y concreto previamente preparado y primariado.
* Alta resistencia mecánica
* Resistencia a la mayoría de los productos químicos utilizados en la industria alimenticia. Para mayor detalle de resistencia química consultar la Tabla General de Resistencias Químicas.

**Usos típicos**

E-POCAST C está diseñado como adhesivo de loseta cerámica, se recomiendan espesores de 3 a 4 mm, para lo cual el concreto deberá contar con las pendientes adecuadas hacia trincheras y drenajes, tiene alta adherencia a elementos metálicos como el panel utilizado en la industria alimenticia, por lo que es ideal para fijación en aplicaciones verticales como rodapiés.

Recomendado para ser usado en reparación de elementos de concreto horizontales, previa imprimación con el primario E-POCAST G o E-POCAST H.

Los principales mercados de aplicación son:

* Industria Alimenticia y bebidas
* Industria Química
* Industria Láctea
* Cámaras de refrigeración

**Preparación de superficies**

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnostico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. Para información más detallada sobre preparación de superficie, consultar la guía de preparación de superficie disponible.

En general, la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño adecuado del producto.

**Concreto nuevo**

Debe estar completamente fraguado (28 días mínimo), seco y limpio, es necesario eliminar la costra de cemento formada en la superficie del concreto por el sangrado mediante tratamiento químico con el acido muriático o tratamiento mecánico, pulimento o escarificación, a fin de abrir poro y lograr la mejor adherencia. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

**Concreto existente**

El concreto debe estar firme, limpio, seco, libre de la costra (sangrado) del cemento, recubrimientos anteriores, grasas, aceites o ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medidores mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático, según el caso.

**Relleno y reparación**

Para reparar o rellenar huecos, baches y/o juntas deterioradas, la reparación se puede hacer con el mismo mortero E-POCAST AC previa imprimación con E-POCAST G o E-POCAST H.

**Primer**

En todos los casos, antes de aplicar los morteros deberá imprimarse la superficie con los productos E-POCAST G o E-POCAST H, los cuales se aplican con la ayuda de un jalador y rodillo rasurado. Para mayor información consultar la hoja de datos técnicos correspondiente.

**Mezclado y aplicación**

Mezclar 3 Kg. de parte A por 1 Kg. de parte B, mezclar por espacio de 1 a 2 minutos y posteriormente añadir la parte C (25 Kg de cargas) hasta la homogenización de la mezcla.

Asegúrese que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de la agitación hasta un máximo de 2 minutos.

Esta mezcla rendirá a un espesor de 3.0 mm aproximadamente 4.5-a 4.8 M2.

**Pigmentado**

El E-POCAST C se surte en base incolora para pigmentar será necesario añadir a la parte A, la parte correspondiente de pasta pigmentaria, consultar con departamento técnico.

**Limitaciones**

* No se recomienda para sustancias químicas muy agresivas.
* No se recomienda para efectuar nivelación, ya que el costo de la aplicación puede elevarse considerablemente.

**Envasado**

Unidades Parte A + B de 4.0, 8.0 y 27 Kg.

Parte C: sacos de 25 Kg.

**Almacenamiento y caducidad**

El tiempo de vida del E-POCAST C almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30 C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

**Rendimiento**

El rendimiento dependerá del espesor a aplicar. Considerando un espesor de Cama de 4 mm, el rendimiento estimado es de 8 Kg./m2.

**Características generales**

|  |  |
| --- | --- |
| Olor | Ninguno durante la aplicación y curado |
| Colores | Color natura (beige) |
| Acabado | N/A |
| Mantenimiento | Prácticamente ninguno |
| Puesta en servicio a 23°C | a) 8 horas para tránsito peatonalb) 24 horas para tráfico pesado |
| Sustrato | Concreto, Panel metálico |
| Aprobación FDA | Sección 175.300 del código 21 |

**Propiedades físicas**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Propiedad física** | **Método de prueba** | **Resultado** |
| Resistencia a la compresión | ASTM C 579-68 | 750-850 Kg./cm2 |
| Resistencia a la tensión | ASTM C 307-61 | 150 Kg./cm2 |
| Resistencia a la flexión | ASTM C 580-68 | 300 Kg./cm2 |
| Absorción de agua | ASTM C 413-66 | 0.01 % |
| Encogimiento lineal | ASTM C 531-68 | 0.05 % |
| Inflamabilidad |  | Auto extinguible |